

Séchage artificiel et traitement thermique des bois

Urgence et nécessité



Témoignage d'entreprise

Villes (01), le jeudi 6 décembre 2007



- fib 01
- fibois 07-26
- créabois 38
- inter forêt-bois 42
- fibois 69
- inter forêt-bois 73
- fib 74



Action financée dans le cadre de la convention d'objectifs annuelle avec FIBRA par





L'existence d'un besoin clair des marchés

	Marquage CE des bois séchés classés structure par machine	Traitement thermique des bois pour répondre à la norme NIMP 15
Marchés ►	Attente des clients distributeurs et utilisateurs des produits bois de <u>construction</u>	<u>Caisserie et palette</u> : 2 activités concernées sur les marchés d'exportation par les mesures phytosanitaires
Processus en scierie ►	Marquage apposé par le fabricant sur des bois classés secs selon les DTU concernés Mise en place d'un CPU	Bois traités par chauffage à 56°C à cœur et pendant 30 mn minimum Suivi des courbes de température et contrôle du Service Régional de la Protection des Végétaux
Prix constatés sur les marchés ►	Séchage : - e < 75 mm : 35 à 45 €/m ³ - e ≥ 75 mm : 45 €/m ³	Traitement NIMP 15 : 15 à 20 €/m ³



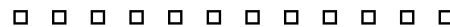
Les avantages du séchage selon les clients distributeurs et utilisateurs

- **Légèreté du matériau** : conditionnement et encombrement réduits pour les transports par camion et maritime, maniabilité sur les chantiers
- **Utilisation directe** à l'usinage et au rabotage manuel ou par machine
- Indispensable pour **fiabiliser les assemblages** en construction
- **Stabilité** des structures (plus de fluage)
- **Bois protégés** (pas de champignons ni de bleuissement) dispensés de traitement additionnel anti-bleu
- Stocks plus facilement commercialisables : **réduction du temps de stockage et donc des frais financiers**
- **Moins de perte matière** liée aux stocks obsolètes



Choix du type de séchoir

- **Déshumidification** : peu vorace en énergie
- Classique (**ACC**) avec batterie de chauffe
- **Air chaud** par flamme alimentée au gaz
- **Pré-séchage** pour accélérer la phase séchage proprement dite : **enlever l'eau libre**



- Ce choix est **indépendant de l'énergie** à mettre en œuvre.
- L'entreprise a mis en œuvre la pompe à chaleur, l'électricité, le gaz et **vient maintenant au bois !**



Réalisation du séchoir

- Près de la **source d'énergie**
- **Zone accessible**
- Bonne **isolation** des parois
- Portes facilement **manœuvrables**
- **Accès** par chariot élévateur



Parc Monnet-Sève en Rhône-Alpes

- **OUTRIAZ :**

4 Cellules de 80 m³ utiles dont 1 est dédiée au traitement thermique

Séchage charpente traditionnelle

- **ST VULBAS :**

1 séchoir de 120 m³ utiles dont NIMP 15

1 séchoir de 80 m³ utiles

Séchage de 50x150



La gestion et l'exploitation du séchoir

- Un volant d'affaires, donc de **clients acquis au bois séché** est la base d'un bon **dimensionnement** et d'un **bon taux d'utilisation**
- Comprendre le séchage comme un **processus industriel à part entière** et non comme une simple plus-value, l'intégrer dans le prix de revient du bois vendu sec (**pas de facturation de plus-value séchage**)
- La **qualité des bois prime**, elle est d'autant meilleure que les séchoirs sont homogènes en épaisseurs et chargés correctement afin de favoriser un bon courant d'air.
- La formation du conducteur est avant tout basée sur **l'expérience**. La modulation des paramètres consignés par le fabricant sert à améliorer en permanence la conduite et les résultats



Perspectives

- Rester attentifs à la **Recherche & Développement**
- Arrivée du séchage **basse température** énergie bois (choix pour l'unité de Sougy-58)
- Observer le développement de la **haute fréquence**
- **Continuer d'investir**